



SCHEDA
TECNICA

1620

SIVACSINT



SMALTI IN FASE SOLVENTE

1. DESCRIZIONE

Smalto sintetico brillante di qualità superiore a base di resine alchidiche sciolte in solvente e pigmenti di alta qualità. Ottima brillantezza, dilatazione, copertura e resa.
Resistente agli agenti atmosferici ed ai raggi U.V. Possiede una finitura plastica con un notevole effetto di profondità.

Classificazione UNI 8681

Pittura per strato di finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, lucida oleo-alchidica,
(B.4.A.0.B.0.AB)

Destinazione d'uso

Esterno/interno

Idoneità supporti

Qualsiasi tipo di supporto in muratura, ferro, legno, PVC

Confezioni

0,125 l | 0,750 l | 2,5 l | 15 l

2. CARATTERISTICHE TECNICHE

Massa volumica	1200 ± 20 g/l (per il bianco)
Viscosità	140" F/4
Residuo secco in peso	72% ± 2
Aspetto	lucido
Colore	bianco – cartella colori
COV	292 g/l

3. CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

Brillantezza	> 90 gloss a 60°
Dilatazione	ottima
Potere coprente	ottimo
Resa	ottima
Resistenza agenti atmosferici	ottima
Resistenza UV	ottima
Resistenza ingiallimento	buono

4. CARATTERISTICHE APPLICATIVE

SUPPORTO:

Qualsiasi tipo di supporto in muratura, legno, ferro.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Muratura

asportare le parti di vecchie pitturazioni non bene ancorate, rasare le disuniformità con malta cementizia tipo SIVACEM RA e applicare successivamente una mano di ANCORIL V

Su muri con rappezzati d'intonaco o sfarinanti applicare una mano di ANCORIL V

Su muri nuovi e asciutti non necessita di particolari preparazioni

Ferro

Su ferro nuovo: sgrassare con diluente e applicare una mano di ANTIRUGGINE AL FOSFATO DI ZINCO o ANTIRUGGINE 02.

Ferro arrugginito portare a ferro nudo per quanto con uno dei sistemi seguenti accurata brossatura manuale o meccanica con l'utilizzo di smerigliatrici, spazzole rotanti, molatrici allo scopo di eliminare tutte le parti in avanzato grado di arrugginimento sabbatura delle superfici sino ad ottenere il grado di finitura voluto picchiettatura meccanica

Applicare una mano di ANTIRUGGINE A FOSFATO DI ZINCO o ANTIRUGGINE 02

Ferro pitturato eliminare completamente la pittura esistente se deteriorata e procedere come sopra

N.B.: il ferro, appena portato a nudo deve essere subito ricoperto con antiruggine, onde evita la formazione immediata di nuova ruggine

Legno

Legno nuovo stuccare a riempimento di eventuali lacune e microcavillature, carteggiare e applicare una mano di SIVACLITE, se in interni o SIVALEGNO TRASPARENTE se in esterni

Legno già pitturato

raschiatura parziale o generale volta ad eliminare residui di pittura o vernice poco aderente asportazione totale della pittura esistente con sverniciatore stuccatura a riempimento di eventuali lacune e microcavillature carteggiare e procedere come sopra

PVC sgrassare la superficie con diluente e irruvidire con spugna abrasiva

DILUIZIONE con acqua o diluente per sintetici:

Pronto uso

ESSICCAZIONE:

8 – 10 ore a temperatura ambiente (20°C) – Ricoprilo dopo 18 ore

APPLICAZIONE:

Applicare con uno degli strumenti sopra riportati, due mani intervallate di 24 ore

Airless:

ugello: 1 – 1,2
pressione ugello: 2 – 3 Atm.

ATTREZZI:

Pennello, rullo rasato e spruzzo

PULIZIA STRUMENTI:

Acqua ragia minerale o diluente per sintetici

RESA PRATICA:

6 – 8 m² al litro a due mani

NOTE: - Stoccaggio prodotto : 1 anno in contenitori chiusi e lontano dal gelo
- La resa è indicativa essendo influenzata dalla struttura del supporto
- Conservare il prodotto in luogo asciutto preservandolo dal gelo
- Non applicare a temperature al di sotto di 6°C e al di sopra dei 35°C
- Non applicare con umidità relativa > 80% né con forte vento

SICUREZZA : Consultare la scheda di sicurezza SIVACSINT

Data di revisione: 17/05/2011

Queste informazioni sono redatte al meglio delle nostre attuali conoscenze, derivate da studi di laboratorio e da esperienze pratiche. Tuttavia, essendo il prodotto usato al di fuori del nostro controllo, decliniamo ogni responsabilità per qualsiasi uso non ortodosso, pur garantendone la qualità secondo standard accettati dal mercato.



Sivac srl – Via del Progresso sn - 61030

Calcinelli di Saltara – Pu – Italy
www.sivac.it info@sivac.it tel
0721/895501 fax 0721/894025

Rea pu n. 152760 – capitale sociale €
90000,00 i.v. Reg. imprese Pu c.f. &
p.iva 02078670417

AZIENDA CERTIFICATA



N.183 UNI EN ISO 9001:2008